

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie ul. Ujastek 1 30-969 Kraków 202.1 Kraków, 03.11.2017	A02 ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION CERTIFICATE 3.1 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204	A03 Nr.: 1002149421	A04 ArcelorMittal
A06.1 Zamawiający: Purchaser: Besteller:	A06.1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 LUXEMBOURG, 24-26, BOULEVARD D'AVRANCHES, Luxemburg / Luxembourg / Luxemburg	A07 Nr zamówienia klienta/No of purchase order/No der Bestellung 055049	A08.3 LEVERAGE FH73TVG006
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:	A06.3 ArcelorMittal Distribution Solutions Poland SP. Z O.O. 41-909 BYTOM, ul. Ostatnia 5 Polska / Poland / Polen	A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 10751829	A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Vertrag No PL277839653/17-10751829
		A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 62756876	A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr W MIEJSCU

B01. B04. B09-B11, B16

Blacha gorącowalцовana w kregach grub.: 10,00 szer.: 1500,00 gat.stali: S355J2+ N gładka czarna niewytrawiona zabezp.pow.: bez zabezpieczenia opakowanie: H04 Stan dostawy: walcowanie normalizujące + N Powierzchnia: B3 wg EN 10163-2
Hot-rolled coils thickness: 10,00 width: 1500,00 steel grade: S355J2+ N plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: normalizing rolling + N Surface: B3 according to EN 10163-2

B02 Norma przedmiotowa According Nach	B02 Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	B02 Gatunek Steel grade Marke	B02 Kod wyrobu Product code Produkt-Code
EN 10025-1:2004	EN 10051-2:2004	S355J2+ N	HRCL

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : S355J2+N-CL1 EN10025

C70
Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren
Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr	B07.3 Wytop - Heat - Schmelze 289291	B07.4 Wielkość - Size A104246	B07.5 Ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl 1	B07.6 Ciężar - Weight 27,148 t
C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	C71 Ti[%] 0,0200	C72 Al[%] 0,0041	C73 N ₂ [%] 0,0025	C74 Sb[%] 0,0001	C75 Zn[%] 0,40
	C76 Ca[%] 0,0001	C77 Pb[%] 0,0001	C78 Sn[%] 0,0001	C79 Bi[%] 0,0001	C80 Zr[%] 0,0001
	C81 Cu[%] 0,0001	C82 Mn[%] 1,45	C83 Si[%] 0,011	C84 Pt[%] 0,015	C85 S[%] 0,006
	C86 O[%] 0,0001	C87 C[%] 0,15	C88 Mn[%] 1,45	C89 Si[%] 0,011	C90 S[%] 0,006
	C91 Pb[%] 0,0001	C92 Mn[%] 1,45	C93 Si[%] 0,011	C94 Pt[%] 0,015	C95 S[%] 0,006
	C96 Cu[%] 0,0001	C97 C[%] 0,15	C98 Mn[%] 1,45	C99 Si[%] 0,011	C100 S[%] 0,006
	C101 Pb[%] 0,0001	C102 Mn[%] 1,45	C103 Si[%] 0,011	C104 Pt[%] 0,015	C105 S[%] 0,006
	C106 Cu[%] 0,0001	C107 C[%] 0,15	C108 Mn[%] 1,45	C109 Si[%] 0,011	C110 S[%] 0,006
	C111 Pb[%] 0,0001	C112 Mn[%] 1,45	C113 Si[%] 0,011	C114 Pt[%] 0,015	C115 S[%] 0,006
	C116 Cu[%] 0,0001	C117 C[%] 0,15	C118 Mn[%] 1,45	C119 Si[%] 0,011	C120 S[%] 0,006
	C121 Pb[%] 0,0001	C122 Mn[%] 1,45	C123 Si[%] 0,011	C124 Pt[%] 0,015	C125 S[%] 0,006
	C126 Cu[%] 0,0001	C127 C[%] 0,15	C128 Mn[%] 1,45	C129 Si[%] 0,011	C130 S[%] 0,006
	C131 Pb[%] 0,0001	C132 Mn[%] 1,45	C133 Si[%] 0,011	C134 Pt[%] 0,015	C135 S[%] 0,006
	C136 Cu[%] 0,0001	C137 C[%] 0,15	C138 Mn[%] 1,45	C139 Si[%] 0,011	C140 S[%] 0,006
	C141 Pb[%] 0,0001	C142 Mn[%] 1,45	C143 Si[%] 0,011	C144 Pt[%] 0,015	C145 S[%] 0,006
	C146 Cu[%] 0,0001	C147 C[%] 0,15	C148 Mn[%] 1,45	C149 Si[%] 0,011	C150 S[%] 0,006
	C151 Pb[%] 0,0001	C152 Mn[%] 1,45	C153 Si[%] 0,011	C154 Pt[%] 0,015	C155 S[%] 0,006
	C156 Cu[%] 0,0001	C157 C[%] 0,15	C158 Mn[%] 1,45	C159 Si[%] 0,011	C160 S[%] 0,006
	C161 Pb[%] 0,0001	C162 Mn[%] 1,45	C163 Si[%] 0,011	C164 Pt[%] 0,015	C165 S[%] 0,006
	C166 Cu[%] 0,0001	C167 C[%] 0,15	C168 Mn[%] 1,45	C169 Si[%] 0,011	C170 S[%] 0,006
	C171 Pb[%] 0,0001	C172 Mn[%] 1,45	C173 Si[%] 0,011	C174 Pt[%] 0,015	C175 S[%] 0,006
	C176 Cu[%] 0,0001	C177 C[%] 0,15	C178 Mn[%] 1,45	C179 Si[%] 0,011	C180 S[%] 0,006
	C181 Pb[%] 0,0001	C182 Mn[%] 1,45	C183 Si[%] 0,011	C184 Pt[%] 0,015	C185 S[%] 0,006
	C186 Cu[%] 0,0001	C187 C[%] 0,15	C188 Mn[%] 1,45	C189 Si[%] 0,011	C190 S[%] 0,006
	C191 Pb[%] 0,0001	C192 Mn[%] 1,45	C193 Si[%] 0,011	C194 Pt[%] 0,015	C195 S[%] 0,006
	C196 Cu[%] 0,0001	C197 C[%] 0,15	C198 Mn[%] 1,45	C199 Si[%] 0,011	C200 S[%] 0,006
	C201 Pb[%] 0,0001	C202 Mn[%] 1,45	C203 Si[%] 0,011	C204 Pt[%] 0,015	C205 S[%] 0,006
	C206 Cu[%] 0,0001	C207 C[%] 0,15	C208 Mn[%] 1,45	C209 Si[%] 0,011	C210 S[%] 0,006
	C211 Pb[%] 0,0001	C212 Mn[%] 1,45	C213 Si[%] 0,011	C214 Pt[%] 0,015	C215 S[%] 0,006
	C216 Cu[%] 0,0001	C217 C[%] 0,15	C218 Mn[%] 1,45	C219 Si[%] 0,011	C220 S[%] 0,006
	C221 Pb[%] 0,0001	C222 Mn[%] 1,45	C223 Si[%] 0,011	C224 Pt[%] 0,015	C225 S[%] 0,006
	C226 Cu[%] 0,0001	C227 C[%] 0,15	C228 Mn[%] 1,45	C229 Si[%] 0,011	C230 S[%] 0,006
	C231 Pb[%] 0,0001	C232 Mn[%] 1,45	C233 Si[%] 0,011	C234 Pt[%] 0,015	C235 S[%] 0,006
	C236 Cu[%] 0,0001	C237 C[%] 0,15	C238 Mn[%] 1,45	C239 Si[%] 0,011	C240 S[%] 0,006
	C241 Pb[%] 0,0001	C242 Mn[%] 1,45	C243 Si[%] 0,011	C244 Pt[%] 0,015	C245 S[%] 0,006
	C246 Cu[%] 0,0001	C247 C[%] 0,15	C248 Mn[%] 1,45	C249 Si[%] 0,011	C250 S[%] 0,006
	C251 Pb[%] 0,0001	C252 Mn[%] 1,45	C253 Si[%] 0,011	C254 Pt[%] 0,015	C255 S[%] 0,006
	C256 Cu[%] 0,0001	C257 C[%] 0,15	C258 Mn[%] 1,45	C259 Si[%] 0,011	C260 S[%] 0,006
	C261 Pb[%] 0,0001	C262 Mn[%] 1,45	C263 Si[%] 0,011	C264 Pt[%] 0,015	C265 S[%] 0,006
	C266 Cu[%] 0,0001	C267 C[%] 0,15	C268 Mn[%] 1,45	C269 Si[%] 0,011	C270 S[%] 0,006
	C271 Pb[%] 0,0001	C272 Mn[%] 1,45	C273 Si[%] 0,011	C274 Pt[%] 0,015	C275 S[%] 0,006
	C276 Cu[%] 0,0001	C277 C[%] 0,15	C278 Mn[%] 1,45	C279 Si[%] 0,011	C280 S[%] 0,006
	C281 Pb[%] 0,0001	C282 Mn[%] 1,45	C283 Si[%] 0,011	C284 Pt[%] 0,015	C285 S[%] 0,006
	C286 Cu[%] 0,0001	C287 C[%] 0,15	C288 Mn[%] 1,45	C289 Si[%] 0,011	C290 S[%] 0,006
	C291 Pb[%] 0,0001	C292 Mn[%] 1,45	C293 Si[%] 0,011	C294 Pt[%] 0,015	C295 S[%] 0,006
	C296 Cu[%] 0,0001	C297 C[%] 0,15	C298 Mn[%] 1,45	C299 Si[%] 0,011	C300 S[%] 0,006
	C301 Pb[%] 0,0001	C302 Mn[%] 1,45	C303 Si[%] 0,011	C304 Pt[%] 0,015	C305 S[%] 0,006
	C306 Cu[%] 0,0001	C307 C[%] 0,15	C308 Mn[%] 1,45	C309 Si[%] 0,011	C310 S[%] 0,006
	C311 Pb[%] 0,0001	C312 Mn[%] 1,45	C313 Si[%] 0,011	C314 Pt[%] 0,015	C315 S[%] 0,006
	C316 Cu[%] 0,0001	C317 C[%] 0,15	C318 Mn[%] 1,45	C319 Si[%] 0,011	C320 S[%] 0,006
	C321 Pb[%] 0,0001	C322 Mn[%] 1,45	C323 Si[%] 0,011	C324 Pt[%] 0,015	C325 S[%] 0,006
	C326 Cu[%] 0,0001	C327 C[%] 0,15	C328 Mn[%] 1,45	C329 Si[%] 0,011	C330 S[%] 0,006
	C331 Pb[%] 0,0001	C332 Mn[%] 1,45	C333 Si[%] 0,011	C334 Pt[%] 0,015	C335 S[%] 0,006
	C336 Cu[%] 0,0001	C337 C[%] 0,15	C338 Mn[%] 1,45	C339 Si[%] 0,011	C340 S[%] 0,006
	C341 Pb[%] 0,0001	C342 Mn[%] 1,45	C343 Si[%] 0,011	C344 Pt[%] 0,015	C345 S[%] 0,006
	C346 Cu[%] 0,0001	C347 C[%] 0,15	C348 Mn[%] 1,45	C349 Si[%] 0,011	C350 S[%] 0,006
	C351 Pb[%] 0,0001	C352 Mn[%] 1,45	C353 Si[%] 0,011	C354 Pt[%] 0,015	C355 S[%] 0,006
	C356 Cu[%] 0,0001	C357 C[%] 0,15	C358 Mn[%] 1,45	C359 Si[%] 0,011	C360 S[%] 0,006
	C361 Pb[%] 0,0001	C362 Mn[%] 1,45	C363 Si[%] 0,011	C364 Pt[%] 0,015	C365 S[%] 0,006
	C366 Cu[%] 0,0001	C367 C[%] 0,15	C368 Mn[%] 1,45	C369 Si[%] 0,011	C370 S[%] 0,006
	C371 Pb[%] 0,0001	C372 Mn[%] 1,45	C373 Si[%] 0,011	C374 Pt[%] 0,015	C375 S[%] 0,006
	C376 Cu[%] 0,0001	C377 C[%] 0,15	C378 Mn[%] 1,45	C379 Si[%] 0,011	C380 S[%] 0,006
	C381 Pb[%] 0,0001	C382 Mn[%] 1,45	C383 Si[%] 0,011	C384 Pt[%] 0,015	C385 S[%] 0,006
	C386 Cu[%] 0,0001	C387 C[%] 0,15	C388 Mn[%] 1,45	C389 Si[%] 0,011	C390 S[%] 0,006
	C391 Pb[%] 0,0001	C392 Mn[%] 1,45	C393 Si[%] 0,011	C394 Pt[%] 0,015	C395 S[%] 0,006
	C396 Cu[%] 0,0001	C397 C[%] 0,15	C398 Mn[%] 1,45	C399 Si[%] 0,011	C400 S[%] 0,006
	C401 Pb[%] 0,0001	C402 Mn[%] 1,45	C403 Si[%] 0,011	C404 Pt[%] 0,015	C405 S[%] 0,006
	C406 Cu[%] 0,0001	C407 C[%] 0,15	C408 Mn[%] 1,45	C409 Si[%] 0,011	C410 S[%] 0,006
	C411 Pb[%] 0,0001	C412 Mn[%] 1,45	C413 Si[%] 0,011	C414 Pt[%] 0,015	C415 S[%] 0,006
	C416 Cu[%] 0,0001	C417 C[%] 0,15	C418 Mn[%] 1,45	C419 Si[%] 0,011	C420 S[%] 0,006
	C421 Pb[%] 0,0001	C422 Mn[%] 1,45	C423 Si[%] 0,011	C424 Pt[%] 0,015	C425 S[%] 0,006
	C426 Cu[%] 0,0001	C427 C[%] 0,15	C428 Mn[%] 1,45	C429 Si[%] 0,011	C430 S[%] 0,006
	C431 Pb[%] 0,0001	C432 Mn[%] 1,45	C433 Si[%] 0,011	C434 Pt[%] 0,015	C435 S[%] 0,006
	C436 Cu[%] 0,0001	C437 C[%] 0,15	C438 Mn[%] 1,45	C439 Si[%] 0,011	C440 S[%] 0,006
	C441 Pb[%] 0,0001	C442 Mn[%] 1,45	C443 Si[%] 0,011	C444 Pt[%] 0,015	C445 S[%] 0,006
	C446 Cu[%] 0,0001	C447 C[%] 0,15	C448 Mn[%] 1,45	C449 Si[%] 0,011	C450 S[%] 0,006
	C451 Pb[%] 0,0001	C452 Mn[%] 1,45	C453 Si[%] 0,011	C454 Pt[%] 0,015	C455 S[%] 0,006
	C456 Cu[%] 0,0001	C457 C[%] 0,15	C458 Mn[%] 1,45	C459 Si[%] 0,011	C460 S[%] 0,006
	C461 Pb[%] 0,0001	C462 Mn[%] 1,45	C463 Si[%] 0,011	C464 Pt[%] 0,015	C465 S[%] 0,006
	C466 Cu[%] 0,0001	C467 C[%] 0,15	C468 Mn[%] 1,45	C469 Si[%] 0,011	C470 S[%] 0,006
	C471 Pb[%] 0,0001	C472 Mn[%] 1,45	C473 Si[%] 0,011	C474 Pt[%] 0,015	C475 S[%] 0,006
	C476 Cu[%] 0,0001	C477 C[%] 0,15	C478 Mn[%] 1,45	C479 Si[%] 0,011	C480 S[%] 0,006
	C481 Pb[%] 0,0001	C482 Mn[%] 1,45	C483 Si[%] 0,011	C484 Pt[%] 0,015	C485 S[%] 0,006
	C486 Cu[%] 0,0001	C487 C[%] 0,15	C488 Mn[%] 1,45	C489 Si[%] 0,011	C490 S[%] 0,006
	C491 Pb[%] 0,0001	C492 Mn[%] 1,45	C493 Si[%] 0,011	C494 Pt[%] 0,015	C495 S[%] 0,006
	C496 Cu[%] 0,0001	C497 C[%] 0,15	C498 Mn[%] 1,45	C499 Si[%] 0,011	C500 S[%] 0,006
	C501 Pb[%] 0,0001	C502 Mn[%] 1,45	C503 Si[%] 0,011	C504 Pt[%] 0,015	C505 S[%] 0,006
	C506 Cu[%] 0,0001	C507 C[%] 0,15	C508 Mn[%] 1,45	C509 Si[%] 0,011	C510 S[%] 0,006
	C511 Pb[%] 0,0001	C512 Mn[%] 1,45	C513 Si[%] 0,011	C514 Pt[%] 0,015	C515 S[%] 0,006
	C516 Cu[%] 0,0001	C517 C[%] 0,15	C518 Mn[%] 1,45	C519 Si[%] 0,011	C520 S[%] 0,006
	C521 Pb[%] 0,0001	C522 Mn[%] 1,45	C523 Si[%] 0,011	C524 Pt[%] 0,015	C525 S[%] 0,006
	C526 Cu[%] 0,0001	C527 C[%] 0,15	C528 Mn[%] 1,45	C529 Si[%] 0,011	C530 S[%] 0,006
	C531 Pb[%] 0,0001	C532 Mn[%]<			

A01
 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
 ul. Ujastek 1 30-969 Kraków
 Z02.1 Kraków, 03.11.2017

A02
**SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION
 CERTIFICATE 3.1
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204**

A03
 Nr.: **1002149421**



A04

ArcelorMittal

Nr partii/ badania QM/ Batch No WK/ Lot Nr	Szerok. próbki width of probe Probabreite	Udarność - kierunek Impact test - direction Kerbschlagversuch - richtung	Udarność - typ Impact test - type Schlagfestigkeit - Typ	Praca łamania KV/próbka 1 Work of fracture KV/test 1 Schlagfestigkeit/Arb. 1	Praca łamania KV/próbka 2 Work of fracture KV/test 2 Schlagfestigkeit/Arb. 2	Praca łamania KV/próbka 3 Work of fracture KV/test 3 Schlagfestigkeit/Arb. 3	Praca łamania KV/próbka średnia Work of fracture KV/average test Schlagfestigkeit/Arb. Mittelwert	
040007088408	10,0	L	KV2	170,0	166,0	182,0	172,70	
T - Poprzeczny/ Transversal; L - Wzdłużny / Longitudinal/ Längslaufend; 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach Normalisierung; db - dobra / good / gut								

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberria-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberria-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberria-Packard.

Wyrób zgodny z Rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE).
 The product conforms to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council.
 Das Produkt entspricht Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	A05 Zarządzenie Jakością Wyroby Plaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2
Z04  0035-CPR-A150	Główny Specjalista  Andrzej Zajac	

ArcelorMittal



**Deklaracja zgodności z zamówieniem nr 00061/140/2017
wg PN-EN 10204:2006 rodzaj 2.1**

Zamawiający CONECTO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ FLORENTYNA 25, 62-817 ŻELAZKÓW NIP 9680970675		Data odbioru Data emisji: 19.10.2017
Wyszczególnienie zamówienia		
Nr faktury:	1141709757 Z DNIA 13.10.2017	
TRZPIEŃ 10/94/100 CONECTO w ilości 40.492 sztuk		
Stwierdza się, że wyżej wymienione i dostarczone wyroby są zgodne z wymaganiami podanymi w zamówieniu.		
Uwagi i wnioski / Special notes wykonany:		
Wystawił Beata Starzec		

MARCOPOL Sp. z o.o. producent
80-209 Chwaszczyno, ul. Oliwska 100
NIP 589-000-85-28
62-800 Kalisz, ul. Wyciąławska 152-186
tel. 062 233 14 64, fax 062 753 66 65

but
 Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canberra-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canberra-Packard.



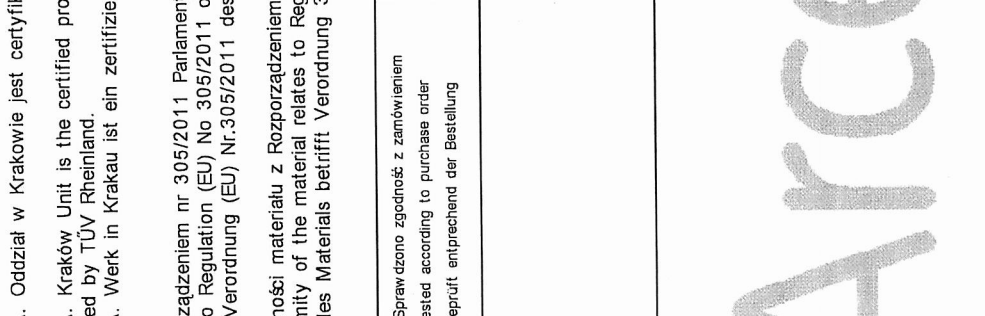
ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie jest certyfikowanym wytwórcą materiałów zgodnych z dyrektywą ciśnieniową 2014/68/UE i posiada certyfikat nr 01 202 PL/Q-04 0003 wydany przez TÜV Rheinland.

ArcelorMittal Poland S.A. Kraków Unit is the certified producer of materials in conformance to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU and holds a certificate of Factory Production Control no. 01 202 PL/Q-04 0003 issued by TÜV Rheinland.

ArcelorMittal Poland S.A. Werk in Krakau ist ein zertifizierter Hersteller von Materialien nach 2014/68/EU Druckgeräte-Richtlinie und hat das von TÜV Rheinland herausgegebene Zertifikat Nummer 01 202 PL/Q-04 0003.

Wyrób zgodny z Rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE).
 The product conforms to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council.
 Das Produkt entspricht Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates.

Znak CE dotyczy zgodności materiału z Rozporządzeniem 305/2011.
 The CE mark of conformity of the material relates to Regulation 305/2011.
 Die CE-Kennzeichnung des Materials betrifft Verordnung 305/2011.

D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das das Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	Z02.2	A05 Zarządzanie Jakością Wyroby Plaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Główny Specjalista  Andrzej Zajac
Z 04  0035 0035-CPR-A150			

A01 ArcelorMittal Poland S.A. Oddział w Krakowie
 ul. Ujastek 1 30-969 Kraków
 202.1 Kraków, 03.10.2017

A02 **SWIADECTWO ODBIORU 3.1 / INSPECTION
 CERTIFICATE 3.1
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 EN 10204**

A03 Nr: **1002128751**

A04 ArcelorMittal

A06.1 Zamawiający: Purchase: Besteller:	A06.1 ARCELORMITTAL FLAT CARBON EUROPE SA 1160 LUXEMBOURG, 24-26, BOULEVARD D'AVRANCHES, Luxembourg / Luxembourg / Luxemburg	A07 Nr zamówienia Klienta/No of purchase order/No der Bestellung 055047	A08.3 LEVERAGE FH73SHL009
A06.3 Odbiorca dokumentu kontroli: Recipient of a certificate: Empfänger eines Zertifikates:	A06.3 ArcelorMittal Distribution Solutions Poland SP. Z O.O 41-909 BYTOM, ul. Ostatnia 5 Polska / Poland / Polen	A08.1 Nr zlecenia/Manuf. Order No/Auftrag No 10751796	A08.2 Nr kontraktu/Contract No/Ventrag No PL/277839653/17-10751796
		A10 Dowód dostawy/Delivery Note/Lieferschein Nr 62736026	A11 Nr środka transportu/Number of transport/Transportmittel-Nr W MIEJSCU

B01, B04, B09-B11, B16
 Blacha gorącowalcowana w kręgach grub.: 8,00 szer.: 1500,00 gat.stali: S355J2+ N gładka czarna niewytrawiona zabezpieczona: H04 Stan dostawy: walcowanie normalizujące + N Powierzchnia: B3 wg EN 10163-2
 Hot-rolled coils thickness: 8,00 width: 1500,00 steel grade: S355J2+ N plain black not pickled surf.prot.: no protection packaging: H04 Delivery condition: normalizing rolling + N Surface: B3 according to EN 10163-2

B02 Norma przedmiotowa According Nach	EN 10025-1:2004	Norma klasyfikacyjna Classification standards Materialnorm	EN 10025-2:2004	Norma wymiarowa Tolerance standards Massnorm	EN 10051:2010	Gatunek Steel grade Marke	S355J2+ N	Kod wyrobu Product code Produkt-Code	HRCL
---	-----------------	--	-----------------	--	---------------	---------------------------------	-----------	--	------

Specyfikacja Wyrobu - Product Specification - Produktdatenblatt : S355J2+N-CL1 EN10025

Proces wytwarzania stali Steelmaking process Stahlherstellungsverfahren

Stal wytwarzana w procesie konwertorowym tlenowym Steel produced in BOF process Stahl hergestellt im Sauerstoffaufblasverfahren

B07.1 Nr partii badanej - QM Batch No - WK Los Nr	040007041472	B07.2 Numer partii - Batch No - Los Nr	B0.3 ilość sztuk - Number of pieces - Stückzahl	1	B13 Tonaz - Weight	27.340 t
--	--------------	---	---	---	--------------------	----------

C71-C92 Skład chemiczny - Chemical composition C93 = CEV Zusammensetzung	C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C83	C84	C85	C86	C87	C88	C89	C90	C91	C92	C93							
	Ti[%]	As[%]	N ₂ [%]	H ₂ [%]	Sr[%]	Sr[%]	Se[%]	Cl[%]	Cl[%]	H ₂ [%]	Zn[%]	W[%]	Bi[%]	Zr[%]	Ce[%]	Cr[%]	Cu[%]	Si[%]	P[%]	F[%]	Mn[%]	Si[%]	Al[%]	Al _{sol} [%]	Al[%]	Ni[%]	V[%]	Mo[%]	Nb[%]	Co[%]
	0,0170		0,0053		0,0025			0,17	0,17	1,47	0,026	0,009	0,009	0,006	0,006	0,02	0,02	0,02	0,018	0,040	0,040	0,0030	0,0030	0,006	0,006	0,006	0,006	0,0240	0,0240	0,0240

Właściwości mechaniczne - Mechanical properties - Mechanische Eigenschaften

B07.1 Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	040007041472	C03 Temperatura badania Test temperature Prüftemperatur	C11.1 Typ Re Re type Re Typ	C11.2 Re Re Re [MPa]	C12 Rm Rm Rm [MPa]	C13.1 A A A	C13.2 A[%] A[%] A[%]	C44 Temperatura testu udarności Impact test - temperature Schlagfestigkeit - Temperatur [°C]	-20
---	--------------	--	--------------------------------------	----------------------------------	--------------------------------	----------------------	-------------------------------	--	-----

C01	T	24.3	ReH	413	532	A5	24,0	
-----	---	------	-----	-----	-----	----	------	--


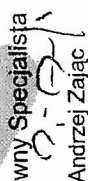
C02.1	C41	C02.2	C40	C42.1	C42.2	C42.3	C43
-------	-----	-------	-----	-------	-------	-------	-----

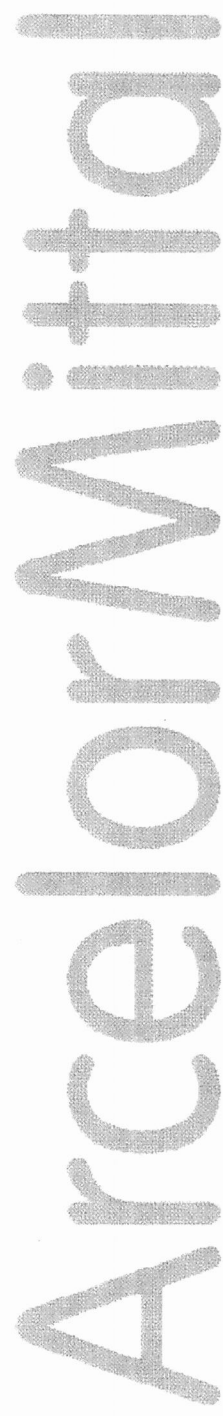
Nr partii badanej QM Batch No WK Los Nr	Szerok. próbki width of probe Probensbreite	Układność - kierunek Impact test - direction Kerbschlagversuch - richtung	Układność - typ Impact test - type Schlagfestigkeit - Typ	Praca łamania KVpróba 1 Work of fracture KVtest 1 Schlagfestigkeit/Arb. 1 [J]	Praca łamania KVpróba 2 Work of fracture KVtest 2 Schlagfestigkeit/Arb. 2 [J]	Praca łamania KVpróba 3 Work of fracture KVtest 3 Schlagfestigkeit/Arb. 3 [J]	Praca łamania KVpróba średnia Work of fracture KVaverage test Schlagfestigkeit/Arb. Mittelwert [J]
040007041472	7.5	L	KV2	148.0	162.0	168.0	159.30

T - Poprzeczny/ Transverse/Longitudinal/ Längslaufend. 1 - Po walcowaniu normalizującym / After normalizing rolling/Nach normalisierendes Walzen. 2 - Po normalizacji / After normalization /Nach Normalisierung. db - dobre / good / gut

Badany materiał nie wykazał radioaktywności. Pomiar został wykonany przy użyciu systemu GENIE 2000, produkcja Canbera-Packard.
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canbera-Packard.
 In dem untersuchten Material wurde keine Radioaktivität gefunden. Die Messung wurde mit dem GENIE-2000-System gemacht, Hersteller: Canbera-Packard.

Wyrób zgodny z Rozporządzeniem nr 305/2011 Parlamentu Europejskiego i Rady (UE).
 The product conforms to Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council.
 Das Produkt entspricht Verordnung (EU) Nr.305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates.


D01 Powierzchnia i wymiary - Sprawdzono zgodność z zamówieniem Surface and dimension - tested according to purchase order Oberfläche und Masse - Geprüft entprechend der Bestellung	Z01 Na podstawie przeprowadzonych badań uznano, że wykonany wyrób jest zgodny z warunkami zamówienia. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements. Nach der durchgeführten Prüfungen wurde festgestellt, das des Erzeugnis den Anforderungen der Bestellung entspricht.	Z04	A05 Zarządzenie J. Kobiela Wyroby Płaskie Quality Management Flat Products Qualitätsmanagement Flachprodukte Z02.2
		Główny Specjalista  Andrzej Zajac	



Paczkowo 20.06.2013

Tulplast Ireneusz Socha Sp. J.
Ul. Wiosenna 27
62-021 Paczkowo
7773015295

Karta charakterystyki Wyrobu

Nazwa produktu	Ośłona dybla stalowego
Producent	TULPLAST Ireneusz Socha Sp.j.
Materiał	Tworzywo sztuczne ABS
Kontrola jakości	Produkcja kontrolowana wg Wewnętrznego systemu zarządzania ISO 9001:2008 

Produkt wyprodukowany w Polsce

TULPLAST IRENEUSZ SOCHA
SPÓŁKA JAWNA
62-021 Paczkowo, ul. Wiosenna 27
tel. 061 8157016, 8157017, fax 061 8157087
NIP 7773015295 Regon 300664890

PRODUCT DATA SHEET PROVIDED BY THE SUPPLIER

according to PN-EN ISO/ICE 17050-1

PN-EN ISO/IEC 17050-2

Conecto Dowel 10NA40-5D

NAME OF SUPPLIER

CONECTO Sp. z o.o.

SUPPLIER'S CONTACT
ADDRESS

Florentyna 25, 62-817 Żelazków

SUBJECT OF
DECLARATION

Conecto Dowel 10NA40-5D
CLASSIC INDUSTRIAL EXPANSION JOINT

**SUBJECT OF THE DECLARATION DESCRIBED BELOW IS COMPATIBLE WITH GENERAL
PRODUCT SAFETY REQUIREMENTS**

No. DOCUMENT NUMBER / TITLE

- 1 General Product Safety Directive (GPSD) 2001/95/EC
- 2 Act on general product safety (Journal of Laws of 2003 No. 229, item 2275, as amended)
- 3 Technical documentation for the development and construction of expansion strips,
w1/1.04.2016
PN-EN ISO 3438-3 *Quality requirements for welding of metallic materials - Part 3: Standard
quality requirements*
- 4 PN-EN ISO 15609 *Specification and qualification of metal welding technology - Welding
technology manual - Part 1: Arc welding,*
PN-EN ISO 14555 *Welding - Arc stud welding of metallic materials*

ADDITIONAL INFORMATION

PRODUCT DESCRIPTION

Conecto Dowel 10NA40-5D conventional industrial expansion joint are mounted in concrete slabs to compensate movements which occur in slab sections.

- Yield strength REH at least 355N/mm²
- High tensile steel at least 430N/mm²
- M10 nylon screws to connect top flat bars
- High-strength ABS plastic

PLACE AND DATE OF
ISSUE

Florentyna / 1.04.2016

SURNAME / FUNCTION

CEO
Radosław Ole

CONECTO Sp. z o.o.
SIGNATURE
Radosław Ole
PREZES ZARZĄDU

CONECTO Sp. z o.o.
Florentyna 25, 62-817 Żelazków
NIP 968-09-70-675 REGON 301963004
KRS 0000400826

Zleceniobiorca:
FAM S.A.
54-611 Wrocław, ul. Avicenny 16
NIP 8750002763
ul. Ciepłownicza 27
Zakład Wieluń
43 843-75-80

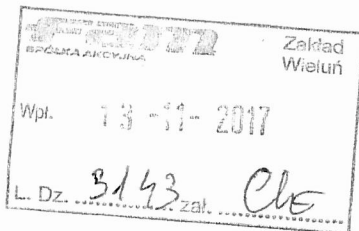
Zleceniodawca:
CONECTO Sp. z o.o.
Florentyna 25
62-817 Żelazków

Świadectwo Kontroli Jakości do zlecenia 5419-17-WI

Data zlecenia	2017-11-07 16:11:52
Nazwa wyrobu	Konstrukcje średnie - EL KON
Ilość	4347 kg
Rodzaj zabezpieczenia przeciwkorozyjnego	Cynkowanie ogniowe zanurzeniowe
Grubość powłoki cynku	Minimalna: 69µm; Maksymalna: 74µm
Wyrób odpowiada normie	WTO Cynkownia FAM S.A. opracowanego na podstawie norm PN EN ISO 1461 oraz PN EN 12944

Specjalista ds. Kontroli Jakości

Marek Kozłowski
Marek Kozłowski



FAM

ul. Avicenny 16, 54-611 Wrocław, tel. 71 38 39 905, fax 71 38 39 906
famgk@famgk.pl www.famgk.pl NIP 8750002763, REGON 870260262
Sąd Rejonowy dla Wrocławia-Fabrycznej we Wrocławiu, VI Wydział Gospodarczy, KRS 0000065111
kapitał zakładowy wpłacony w całości: 9 246 061,59 zł